

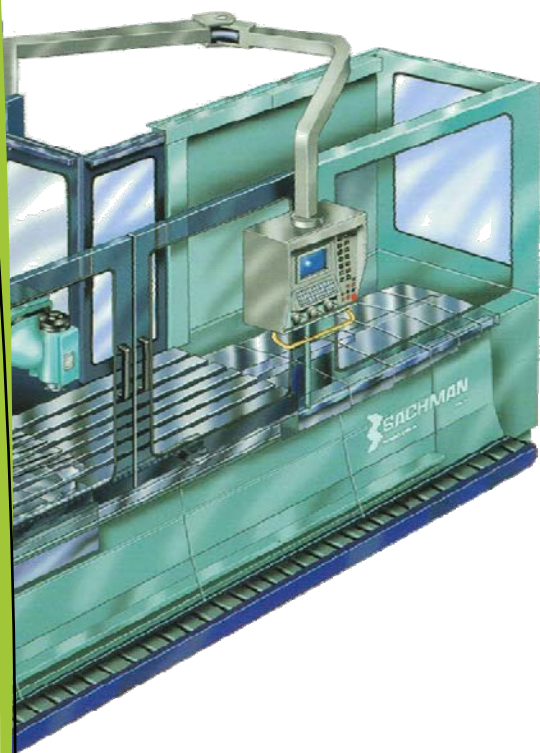
costruzioni meccaniche e stampi



Nr. 19400Q



Costruzioni meccaniche di precisione
Costruzione componenti per macchine speciali
Costruzione stampi per materie plastiche e acciaio



LA NOSTRA ESPERIENZA

La nostra azienda da oltre 50 anni mette a disposizione della clientela la sua competenza nel settore della meccanica di precisione.

L'esperienza di Mattolo Ottorino, maturata in Fiat negli anni '60 e '70 ha permesso di intraprendere l'attività di produzione di componenti nel settore automobilistico e degli elettrodomestici.

Dagli anni '90 l'azienda è gestita dal figlio Roberto che, pur mantenendo le caratteristiche di piccola impresa, ha ampliato le proprie competenze, grazie alla collaborazione con aziende produttrici di veicoli speciali e con partner che producono impianti industriali per lo stampaggio.

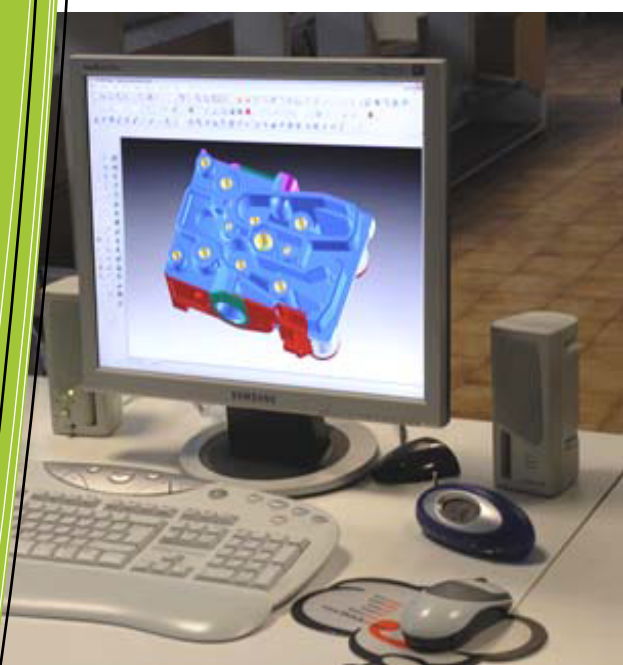
LA CAPACITÀ PRODUTTIVA

Puntando ad una continua formazione del personale alla innovazione tecnologica dei propri impianti, l'azienda attualmente suddivide la propria produzione in tre settori di nicchia:

- Costruzione e montaggio della componentistica per macchine speciali.
- Costruzione e montaggio di particolari e strutture per Impianti di stampaggio .
- Costruzione stampi per articoli in plastica e metallo .

STRUTTURA ORGANIZZATIVA

Direzione aziendale:	Roberto Mattiolo
Responsabile Sistema Qualità:	Flavio Checchin
Responsabile amministrazione:	Loretta Masiero
Responsabile produzione:	Nicola Carraro
Ufficio tecnico:	Roberto Mattiolo
Marketing e comunicazione:	Loretta Masiero



SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'

L'azienda Mattiolo Srl adotta dal 2006 un sistema di gestione per la qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001.

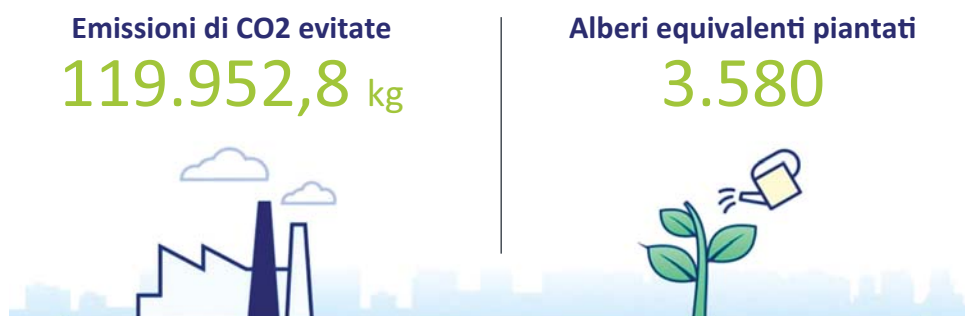
La certificazione è stata conseguita tramite l'organismo internazionale di certificazione, ispezione e testing CertiEuro.



BENEFICI PER L'AMBIENTE

Sensibili alla lotta contro il cambiamento climatico abbiamo deciso di installare l'impianto fotovoltaico per contribuire alla riduzione delle emissioni di gas a effetto serra. Utilizzando l'energia solare aiutiamo a ridurre la dipendenza dalle fonti di energia non rinnovabile come il carbone o il gas naturale.

Fino ad ora questa soluzione ha permesso un risparmio per l'ambiente pari a:



COSTRUZIONE COMPONENTI PER MACCHINE SPECIALI

L'azienda è in grado di produrre la componentistica necessaria all'allestimento di macchine e veicoli speciali, quali ad esempio veicoli strada-rotai per la rettifica dei binari, autotorri stradali, escavatori e mezzi movimento terra.



Veicolo strada-rotai in fase di molatura



Veicolo strada-rotai in fase di allestimento



Fase di lavoro: vista del carrello ferroviario



Particolare del carrello ferroviario



Fase di lavoro: ruota del carrello ferroviario



Autotorre stradale con piattaforma aerea



Particolare braccio torre in fase di allestimento



Piattaforma aerea con braccio sottoponte



Semiassie posteriore per veicoli speciali



Semiassie anteriore sterzante



Macchine movimento terra



Ralla di movimento



Sgancio rapido



Biella di snodo



Semiassie lavorato fase montaggio

COSTRUZIONI MECCANICHE PER IMPIANTI

Siamo in grado di eseguire lavorazioni meccaniche a CNC per molteplici impieghi. Le nostre costruzioni meccaniche vengono utilizzate per la realizzazione di componenti e particolari di impianti industriali.

LAVORAZIONI MECCANICHE A CNC - FASE DI LAVORAZIONE



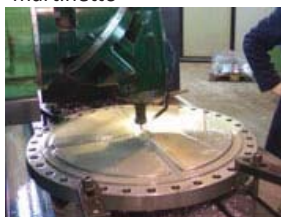
Centro lavoro CNC a 5 assi



Fase lavorazione martinetto



Foratura scambiatore di calore



Flangia per recipiente ad alta pressione



Fase di lavoro matrice per curvatura profili

PRODOTTI FINITI



Basamento di grosse dimensioni per pressa stampaggio gomma - peso Kg 4200



Flangia tornita con filettatura M850 x 4



Matrice di curvatura profilo in alluminio



Martinetto di spinta per chiusura stampo



Staffe per estrazione pezzo finito

STRUTTURE ELETTROSALDATE



Impianto di stampaggio per particolari in alluminio - struttura elettrosaldato



Snodo elettrosaldato



Supporto elettrosaldato



Semiassie con scatola differenziale elettrosaldato



Semiassie sterzante eseguito in elettrosaldato

COSTRUZIONE STAMPI

La nostra azienda costruisce stampi per articoli in plastic e metallo. Gli articoli in plastic sono: soles per scarpe, dossi rallentatori, tappi di chiusura, pulsantiere, guarnizioni, antivibranti e respingenti. Gli articoli in metallo sono: filtri per elettrodomestici, staffe, pale per ventilatori, profile per arredamento.

STAMPI IN FASE DI LAVORAZIONE



Stampo in fase di progettazione



Stampo finito per guarnizioni in gomma



Esempi di stampi per la pressofusione di plastica e gomma



Rullo per calandra e matrici di curvatura



Montante di stampo in fase di fresatura

PRODOTTI FINITI



Cerchi in lega leggera



Dissuasori di velocità



Suole in gomma



Particolari di pressofusione in alluminio



Profilo per sedia curvata



Filtro inox gomma per elettrodomestici



Particolari in acciaio inox ricavati per stampaggio



Pala per ventilatore trancio piano su alluminio



Flacone per detersivo



Staffa di sostegno eseguita con stampo a passo 2 stadi



Tappo in plastica per chiusure estetiche

LAVORAZIONI PESANTI

La nostra struttura operativa ci consente di realizzare lavorazioni per il settore energetico e il settore meccanico e navale.



Lavorazioni di corpi caldaia settore energetico: dimensione particolare cilindro diametro 1000 lunghezza 13.000 peso Kg 9000

LAVORAZIONI SUPPORTO MECCANICO



Particolari di lavorazioni supporto meccanico

MODIFICHE NAUTICHE



Modifica del profilo del bulbo e della deriva di un'imbarcazione lg 15 mt. Peso particolari T 3.3

LAVORAZIONI PESANTI



Lavorazioni steli tensionatori in acciaio 39NiCrMo3 UNI 7845/78

DATI TECNICI DEI MACCHINARI DI PRODUZIONE

1 FRESATRICE montante mobile a CNC
con le seguenti corse: -X 7000 Y 1250 Z 1500

2 FRESATRICI verticali a CNC
con le seguenti corse:
-X 3000 Y 1000 Z 1200
-X 2000 Y 800 Z 1000

1 ALLESATRICE orizzontale a CNC
con le seguenti corse:
-X 2000 Y 1400 Z 1000 con tavola girevole a CNC

1 CENTRO DI LAVORO verticale a 5 assi
-X 2000 Y 1000 Z 12000

1 FRESATRICE A MENSOLA TESTA VELOCE
-X 1500 Y 500 Z 500

3 TORNII paralleli aventi le seguenti corse
-H 450 X 3000 lg Ø massimo tornibile al mandrino 1000 mm
-H 350 X 2000 lg
-H 180 X 1000 lg

1 LAPIDELLO
-X 1000 Y 400 Z 5000

1 STOZZATRICE PER INGRANAGGI
-Ø LAVORABILE 800 H 250

1 IMPIANTO A CNC DI TAGLIO MATERIALE
-Ø MAX 300 MM COMPLETO DI SPINGIBARRE

1 SEGA CIRCOLARE
-Ø MAX 250

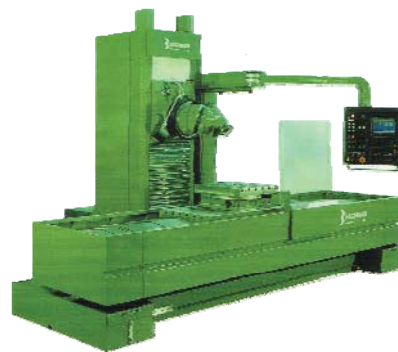
3 SALDATRICI
- 1 PROCESSO MIG 500 A pulsata-raffreddata capace di saldare qualsiasi tipo di acciaio e lega
- 1 PROCESSO MIG 300 A Fe-Al
- 1 PROCESSO ELETTRODO 300 A

2 TRAPANI A COLONNA
- 1 BRACCIO LG 1200 FORI Ø 50
- 1 COLONNA FISSO PER FORI Ø 25

1 PRESSA ECCENTRICO 80 T
1 AFFILATRICE PER PUNTE FINO Ø 60mm
1 AFFILA PROFILI AD EVOLVENTE Ø 100 LG 300mm

2 CARRELLI ELEVATORI PER
MOVIMENTAZIONE MERCI
-1 ELETTRICO 2,5 TON
-1 ELETTRICO 2 TON

GRU A PONTE
-1 DA 2 TON
-1 DA 3,2 TON



STRUMENTI DI MISURA

1 BANCO DI MISURA LINEARE

1 BANCO DI MISURA IN GRANITO PER VERIFICHE
DIMENSIONALI

3 CALIBRI DIGITALI A COLONNA CENTESIMALE
MITUTOYO SERIE 0-600 MM H

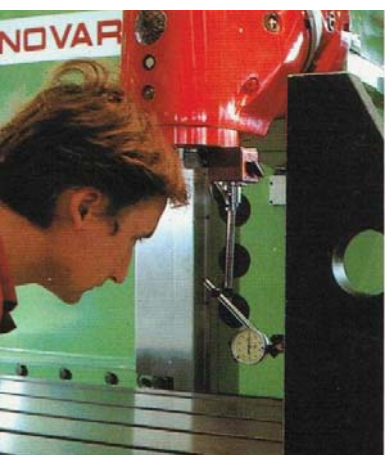
8 CALIBRI DIGITALI CENTESIMALI MITUTOYO SERIE
0-1000 mm LG

16 MICROMETRI MITUTOYO SERIE 0-600 mm

4 SERIE ALLESAMETRI DI MISURA 0-600 mm

4 SERIE BLOCCHETTI PIANI PARALLELI
BORLETTI 0-600 mm

1 SISTEMA COPIATURA-MISURAZIONE
RENISHAW A CNC



MATTIOLO SRL - Società Unipersonale

Costruzioni meccaniche
Costruzione componenti per macchine speciali
Costruzione stampi

Sede Legale:
Via A. Volta, 2/E
35020 Maserà di Padova (PD)



Sede Amministrativa ed Operativa:
Via A. Volta, 2/D
35020 Maserà di Padova (PD)
Tel. 049 5412732

Sede Secondaria Operativa:
Via San Pelagio, 41
35020 Due Carrare (PD)



P.IVA 05102580288

www.mattioloroberto.it
info@mattioloroberto.it
mattiolosrl@pec.it

Come raggiungerci:

Collegamenti stradali: Strada Statale n.16 "Adriatica" / Strada Provinciale "Conselvana" Padova-Bagnoli

Collegamenti autostradali: Autostrada A13 Padova-Bologna, uscita Terme Euganee

Collegamenti aerei: Aeroporto "Marco Polo" di Tessera - Venezia

